

CURRICULUM VITAE

I. Datos de identificación

Nombre	SERGIO EDUARDO RÍOS CONTESSE
Nacionalidad	Chilena
Rut	15.642.527-3
Fecha de nacimiento	26 de Mayo de 1984
Dirección	Av. Bulnes 01855, Punta Arenas, 6200000, Chile
Teléfono de contacto	+44 07442 147 408
Dirección de e-mail	sergio.rios@umag.cl

II. Antecedentes Académicos

Título universitario y/o grado académico	Institución que otorgó título o grado	Período en que cursó estudios
Cursando Doctorado (PhD) en Manufactura	Universidad de Cranfield, Reino Unido	2013 - 2016
Maestro en Ciencias (MSc) en Ingeniería en Soldadura	Universidad de Cranfield, Reino Unido	2012 - 2013
Ingeniero Civil Mecánico	Universidad de La Serena	2002 - 2009

III. Experiencia profesional en el ámbito de la Investigación y/o Desarrollo

Institución	Línea o área de investigación	Cargo	Período de vínculo laboral
Universidad de Cranfield	Participación en el programa de investigación en manufactura aditiva (WAAM), en el desarrollo del equipo y el control de proceso.	Estudiante de Doctorado	2013 - 2016

IV. Participación en publicaciones, eventos científicos, pasantías y otros

<i>Institución</i>	<i>Actividad</i>	<i>Período de participación</i>
Universidad de Concepción, Chile	Expositor en Congreso Nacional de Metalurgia y Materiales	2015
Universidad Industrial de Santander, Colombia	Expositor en Encuentro Internacional de Investigadores en Materiales y Tecnología del Plasma	2015
Methanex Chile Limited	Pasantía en la Superintendencia de Confiabilidad, departamento de soldadura	2012

V. Experiencia profesional en el ámbito de la Capacitación Dictada

Cátedras y Prácticas de Laboratorio en Universidad de Magallanes, principalmente en el área de manufactura y fabricación metálica. Los títulos de los cursos son: Ciencia e Ingeniería de los Materiales, Tecnología Mecánica, Procesos con Arranque de Viruta, Procesos sin Arranque de Viruta, Procesos de Fabricación.

Especialista en soldadura y manufactura aditiva.

VI. Perfeccionamiento Recibido

Ensayos no destructivos.

VII. Experiencia profesional en el ámbito de la Administración

2009 - 2010. Responsable por la planificación y control de producción (PCP), sección metalmecánica, en la ensambladora de motocicletas de la empresa Inverfin, en Asunción, Paraguay. Mejoró el sistema de registro y estableció los tiempos estándar de producción, en los equipos de corte y conformado, soldadura y pintura. Lideró el proceso de alineamiento con los tiempos estándar. Estableció los principales parámetros de rendimiento del tiempo y los consumibles, en las etapas de soldadura del modelo más importante de la empresa, orientado a desglosar los costos de producción por pieza y proceso.